

ES1012AC

Ce modèle à traction électrique est doté d'une structure robuste et mobile.

Le système de levage électrique à ciseaux permet d'économiser de l'énergie, garantissant zéro émissions et un fonctionnement silencieux. Il est idéal pour les usages intérieurs.

Sa conception et ses dimensions compactes lui permettent de passer facilement par des portes standard, assurant une flexibilité maximale.



ZÉRO ÉMISSIONS

ÉQUIPEMENT STANDARD:

- Batteries ac avec système imperméable ip67
- Système anti-renversement sous le châssis automatique
- Protection anti-écrasement
- Haute garde au sol
- Porte autobloquante sur la nacelle
- Limite de vitesse à hauteur maximale
- Contrôle surcharge de la nacelle
- Installation de freinage automatique
- Relâchement du frein de secours
- Pneumatiques anti-traces
- Indicateur d'inclinaison avec alarme
- Signal acoustique de descente et double lumière led clignotante
- Étrier de sécurité pour les phases de maintenance
- Klaxon
- Soupape de blocage du vérin
- Protection du moteur de traction
- Système de descente d'urgence
- Protection du moteur de traction
- Œillets d'ancrage
- Système de diagnostic embarqué
- Compte-heures
- Contrôles proportionnels
- Parapet pliant
- Courant sur la nacelle
- Batterie sans entretien
- Tuyaux avec système anti-explosion
- Alarme mouvement
- Orifices intégrés pour transport avec fourches
- Système de protection recharge
- Indicateur de charge
- Points d'ancrage et de levage
- Extension du panier nacelle unidirectionnelle
- 2 roues motrices
- 2 roues directrices
- Relâchement du frein de secours manuel

APPLICATIONS PRINCIPALES



Maintenance



Équipements



Bâtiment



Stockage



Nettoyage

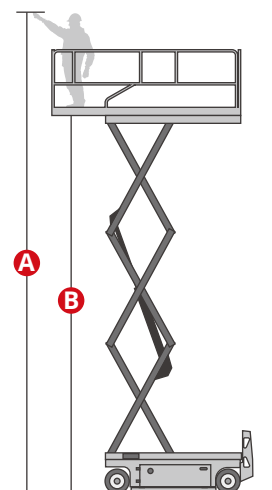
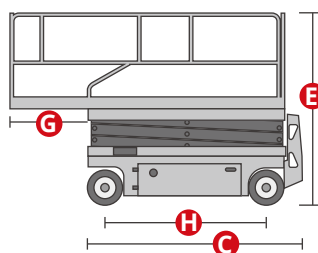
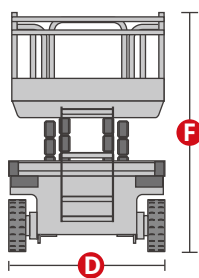


Peinture
Restauration

ES1012AC

Capacité de charge	450 kg
Capacité de charge à portée maximale	113 kg
Nombre max. d'occupants (intérieur/extérieur)	2
A Hauteur de travail	10 m
B Hauteur plancher de la nacelle	8 m
C Longueur totale	2,48 m
D Largeur totale	1,15 m
E Hauteur totale (parapet relevé)	2,36 m
F Hauteur de transport (parapet replié)	1,83 m
Dimensions nacelle (longueur/largeur)	2,27x1,12 m
G Extension de la nacelle	0,9 m
Garde au sol (nacelle repliée)	10 cm
Garde au sol (nacelle déployée)	1,9 cm
H Empattement	1,87 m
Rayon de braquage (intérieur)	0 cm
Rayon de braquage (extérieur)	2,20 m
Moteurs de conduite	2x24VAC/0,87 kW
Moteurs de levage	24 VAC/3,5 kW
Vitesse de translation (nacelle repliée)	5,0 km/h
Vitesse de translation (nacelle déployée)	0,8 km/h
Batteries	24V/185Ah Batteries AGM sans entretien
Chargeur de batteries intégré	24V/30A
Pente accessible	25%
Pente maximum de travail	1,5°/3°
Pneumatiques anti-traces	381x127 mm
Poids (CE)	2 710 kg

NORMES : EN 280, ANSI/SAIA A92.20



Pneumatiques anti-traces



Étrier de sécurité